



- Zylinderkopfschrauben in 4 Stufen festziehen. Dabei Schrauben in jeder Stufe spiralförmig von innen nach außen, also von 1 bis 10 anziehen.

#### 1,8-/2,0-I-Motor und C16NZ2:

1. Stufe: Mit Drehmomentschlüssel und **25 Nm**.
2. Stufe: Mit starrem Schlüssel **90°** weiterdrehen.
3. Stufe: Mit starrem Schlüssel **90°** weiterdrehen.
4. Stufe: Mit starrem Schlüssel **90°** weiterdrehen.

**Achtung:** Die Zylinderkopfschrauben dürfen bei warmem Motor **nicht** nachgezogen werden.

- Um die 60°/90° beim Anziehen einzuhalten, ist es sinnvoll, entsprechende Markierungen auf dem Zylinderkopf beziehungsweise Nockenwellengehäuse anzubringen. Dazu Schlüssel auf Schraube aufsetzen und im Abstand von 60°/90° eine Markierung mit Kreide anbringen, gegebenenfalls aus Pappe eine 60°/90°-Winkelscheibe ausschneiden. Es gibt von HAZET auch die Winkelscheibe 6690 für den drehwinkelgesteuerten Schraubenanzug.
- Hintere Zahnriemenabdeckung oben anschrauben.
- Nockenwellenrad anschrauben. Dabei Nockenwelle an den Abflachungen mit Maulschlüssel gegenhalten. **Neue** Schraube für Nockenwellenrad mit **45 Nm** festziehen. **Achtung:** Befestigungsschraube grundsätzlich erneuern.
- Deckel für Nockenwellengehäuse mit neuer Dichtung und **8 Nm** anschrauben.